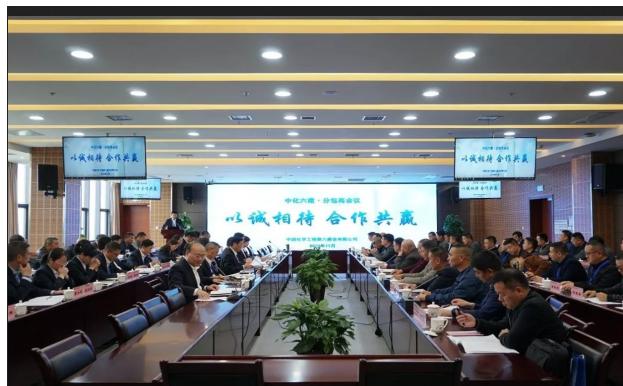




以诚相待 合作共赢 六化建召开2019年分包商会议



本报讯（通讯员 周玉叶）11月15日，中国化学工程六化建在襄阳总部召开了以“以诚相待、合作共赢”为主题的2019年分包商会议。公司在襄领导班子成员，分公司、机关职能部门相关负责人及来自全国各地的46家分包商共90人参加了会议。公司相关部门负责人分别从分包商现场准入及考核、分包付款、分包审计、机动焊接技术的应用和推广等制度方面进行了宣贯。各分包商代表踊跃发言，畅谈对当前工程建设市场环境的看法和对公司分包管理的建议和意见。公司二级单位负责人表达了与分包商“以诚相待、合作共赢”的真诚想法。

会上，公司董事长、总经理胡二甫作总结讲话。

胡二甫对与会分包商代表的到来表示热烈欢迎，对分包商的辛勤付出表示衷心的感谢，对获奖的12家优秀分包商表示祝贺，希望获奖的分包商继续发扬优良传统和作风，同时号召其他分包商向优秀代表学习，争当优秀。胡二甫表示，公司将营造公正公平公开的竞争环境，为分包商提供良好施工作业氛围。公司将不断完善相关规章制度，简化流程，为分包商提供便捷的工作条件。公司各单位要按照公司相关制度的要求，与分包商携手并进，合作共赢。胡二甫强调，与会分包商要诚信经营，严格遵守公司规章制度；要创新项目管理模式，适应市场要求，通过精细化管理提升效益，改进生产作业模式提高效率；要实现工程项目品牌化、专业化，与六化建心连心、共同创造品牌工程；要依法依规经营，建设好各项管理制度，努力干好项目；要高度重视安全生产管理工作，提升安全意识。胡二甫表示，公司制定了《中化六建三年五年规划、十年三十年愿景目标中长期发展战略》，在集团公司做强做优做大的号召下奋力前进，保持着良好的发展趋势。希望以本次“以诚相待、合作共赢”分包商会议为契机，更加精诚紧密合作，齐心协力，开创美好未来。会上，公司对2018年12家优秀分包商进行了表彰。期间，分包商代表们到中国化学工程体验式安全培训教育基地进行了安全培训和体验，在公司总部参观了业绩展厅。



本报讯（通讯员 张凤云）11月25日，中国化学工程六化建纪委书记沈泓、巡察组组长张育琪一行到基础设施公司、第七分公司、化工机械厂、社区服务公司召开巡察反馈会。副总经理陈友智、总工程师肖逸分别参加了分管单位的反馈会。

张育琪同志通报了对四家单位党组织的巡察反馈意见，指出了四个党组织在坚持党的领导、加强党的建设、全面从严治党、选人用人等方面存在的突出问题。

沈泓同志就巡察整改落实提出针对性意见和要求。沈泓强调，巡察是全面从严治党的重大举措，是党内监督的战略性制度安排，公司各级领导干部要自觉担负起整改的主体责任，组织召开巡察整改专题民主生活会，对照巡察反馈意见深刻剖析，希望被巡察单位能结合第二批“不忘初心、牢记使命”主题教育活动，正视问题、勇于担当、主动作为，把巡察整改转化为企业转型升级的动力。

陈友智同志对分管的基础设施公司、第七分公司、社区服务公司在新技术应用、人才培养和引进、精细化管理、提升公司品牌形象等方面提出了针对性的工作要求，并强调要抓好巡察整改，强化制度执行力，要有担当精神，以坚忍不拔的毅力，彻底解决历史遗留问题。

肖逸同志针对巡察中化工机械厂生产经营方面存在的问题作出要求，要正确认识巡察的意义、传达正能量，意识到巡察是帮助，找问题是爱护，要以巡察为新的起点，不断推动化工机械厂的各项工作，实现国有资产保值增值。

六化建党委巡察组对四家单位进行巡察反馈

六化建万华化学MDI工程入选工程建设行业“新中国成立70周年100项经典工程”

本报讯（通讯员 卜俊丽 康田）11月16日，中国化学工程六化建副总经理唐文方一行代表六化建出席了中国施工企业管理协会在北京召开工程建设行业庆祝中华人民共和国成立70周年宣传展示总结大会。

本次会议宣传展示了新中国成立70年以来，为工程建设行业取得卓越贡献的百家功勋企业、百项经

典工程和百名功勋工匠。六化建承建的万华化学MDI工程（宁波）入选百项经典工程，展示了六化建在新中国化工建设领域取得的优异成绩。



本报讯（通讯员 张帅 段园）11月25日，中国化学工程六化建承建的台塑宁波丙烷脱氢年产60万吨丙烯（PDH）项目举行了开工仪式。业主台塑工业（宁波）有限公司总经理陈光明等领导，六化建董事长、总经理胡二甫，副总经理唐文方、副总经理张效康出

席了开工仪式。

启动仪式上，台塑工业（宁波）有限公司总经理陈光明和六化建董事长、总经理胡二甫共同按下开工典礼启动球，彩烟、鞭炮、桩机、挖机同时点燃和启动，把整个会场推向了高潮。

张效康代表六化建对项目的顺利开工表示祝贺，并表达了对台塑集团“止于至善、勤劳朴实、永久经营、奉献社会”的经营理念的认同。张效康表示，此次合作将成为双方友谊与合作的新的里程碑。

据悉，该项目位于浙江省宁波市北仑区霞浦镇台塑工业园区东边，占地约26.5公顷。其60万吨PDH装置是通过Lummus公司Catofin脱氢专利技术，以进口丙烷为原料，通过催化脱氢、压缩、低温分离、产品精馏等工艺，年产60万吨丙烯，全部供应台塑园区。该项目从报建一直到试车均由六化建来完成。

浙石化炼化一体化项目一期工程驶入全面投产的快车道

本报讯（通讯员 徐同柱 张帅 段园）经过近两年建设，11月25日上午11时30分，中国化学工程六化建承建的浙江石化4000万吨/年炼化一体化项目一期工程320万吨/年延迟焦化装置顺利投产，当日产品质量全面合格，当天实现T0101C塔

除焦成功，创下国内同类装置投产过程最短记录；11月26日，煤焦制气装置成功产出合格氢气并外送，浙石化炼化一体化项目一期工程驶入全面投产的快车道。

在今年浙石化炼化一体化项目一期工程建设期间，六化建各参建

单位共同克服了孤岛施工环境恶劣、图纸到位迟、材料到货慢等难关，放弃了休假日与家人团聚的机会，全面实施精细化管理，优化了安装、调试流程，打好项目建设最后的攻坚战。目前，两套装置运转顺利，获得了业主的好评。

六化建出席中化施协第十次会员代表大会

本报讯（通讯员 卜俊丽 康田）11月21日至22日，中国化工施工企业协会第十次会员代表大会在湖南长沙胜利闭幕。

大会对协会章程、会费标准、第十届理事、常务理事、理事长、副理事长、秘书长、首届理事会监事进行了无记名投票，中国化学工程六化建董事长、总经理胡二甫当选为副理事长，六化建纪委书记张育琪当选为中国化工施工企业协会首届监事会监事。

在中国化工施工企业协会2018年度超千万小时安全人工时单位的排名中，六化建名列第一，张效康代表公司上台领奖，并在大会上作了《从零开始，向零奋斗》的安全生产主题发言，分享了企业在新常态下为高质量发展筑牢安全屏障的经验。六化建所属北京分公司熊斌被授予“第二届化工建设行业优秀工匠”荣誉称号。

来自行业的196名代表参加了此次会议。

全球最大的缠绕管式换热器吊装就位



本报讯（通讯员 张凌云）11月21日，中国化学工程六化建所属第三安装公司参建的宁夏宝丰能源集团股份有限公司焦炭气化制60万吨/年烯烃项目甲醇工程净化装置最

大最重的换热器吊装就位。

该换热器是迄今为止世界上最大的钢制侧向管板缠绕管式换热器设备。本次吊装的换热器是宝丰甲醇项目净化装置低温甲醇洗单元1#框架原料气冷却器I（1132E001）设备，长16.8米，直径5.084米，重478吨，采用1250吨履带吊主吊，650吨履带吊溜尾，是宝丰净化装置单体吊装最重的设备。

该设备设计采用单壳程，三管程的结构形式，分别利用变换净化气、二氧化碳产品气以及尾气冷量来降低变换气温度，换热面积18600平方米，能够有效地回收更多的冷量降低低温甲醇洗单元的运行消耗。与传统的固定管板换热器相比具有换热效率高、占地面积小等优势。

该换热器是宝丰甲醇净化装置的最后一台大件设备吊装。宝丰甲醇项目净化装置共有设备286台，总重8357吨，其中30吨以上大件设备58台，换热器的顺利吊装就位为项目的大件吊装工作画上了句号，赢得了业主的高度认可。

山东分公司东方华龙工贸集团加氢改质装置高压管道焊接完成

本报讯（通讯员 王德成）11月20日，由中国化学工程六化建所属山东分公司齐鲁项目部承建的山东东方华龙工贸集团有限公司160万吨/年加氢改质装置热高分气镍基合金主管与碳钢主管成功对接。

该项目建成后可实现160万吨/年油品加氢改质的生产任务。山东分公司承建该项目加氢改质装置的反应区、原料区、分馏

区、脱硫区、轻烃回收区、压缩机区及加热炉区，其中反应区及原料区的高压管道焊接安装为施工难点之一，壁厚≥17mm的高压管道共21514达因，包含S31608、UNS等特殊材质管道，该装置壁厚为53.98mm的S32168 DN550高压管是近年来六化建承建工程中最厚管道。

第六分公司宝利煤焦油加氢项目高压管道试压完成

本报讯（通讯员 王艳斌）11月15日，中国化学工程六化建所属第六分公司承建的宁夏宝利新能源年产120万吨原料预处理装置和年产60万吨煤焦油深加工联合装置项目高压工艺管道试压顺利完成。

此次通过试压的高压管道长度约2500

米，焊接总量达25000吋，试压包5个，最高试压压力达28.028兆帕。

宝利项目部试压小组72小时昼夜监护，确保了煤焦油高压管道试压一次验收合格。

内蒙古分公司久泰新材料乙二醇项目钢结构安装成功

本报讯（通讯员 要国栋）11月21日上午，中国化学工程六化建所属内蒙古分公司承建的久泰新材料年产100万吨乙二醇项目输煤岛工程八号转运站重达8吨的首件钢构件顺利安装成功。

该项目钢结构重约6500吨，高强螺栓约22万套，普通螺栓约3万套。钢结构主要包括输煤岛、乙二醇、公用管廊等工程。钢项目部在施工前做了安全技术交底，加大安全管理力度，将安全风险降到最低。

印尼分公司OBI项目第一个非标设备主体安装完成

本报讯（通讯员 易识武）11月19日下午14时18分，中国化学工程六化建所属印尼分公司承建的印尼OBI镍钴项目第一个非标设备安装主体完成，并举行了201矿浆处理1-3#原矿浆贮槽落罐仪式。

原矿浆贮槽直径20米，高度24米，槽体总重273.2吨。今年10月14日非标设备开工后，六化建按照流水作业的施工工序，在同期施工的单位中第一个完成非标设备安装主体，受到了业主的好评。

北京分公司天津渤化永利化工煤气化项目通过竣工验收

本报讯（通讯员 郭伟超）11月13日，中国化学工程六化建所属北京分公司承建的天津渤化永利化工股份有限公司煤气化优化建设项目通过竣工验收，项目顺利完成，正式进入保运阶段。

煤气化优化建设项目是近年来天津渤海化工园区的重点工程项目，总投资40675.9万元，共计包含9个单体，采用一台2000

第一分公司浙石化炼化一体化项目3#空分装置成功出氧

本报讯（通讯员 赵杰）11月19日，中国化学工程六化建所属第一分公司承建的浙江石油化工有限公司4000万吨/年炼化一体化项目一期工程83000Nm³/h空分空压装置项目3#空分装置顺利出氧，标志着项目完工并进入交工验收阶段。

空分装置属于浙石化炼化一

体化项目一期工程中的公用工程装置，主要作用为煤焦制气装置和化工装置提供氧气，并为全厂提供所需的氮气。六化建承建范围包括四套空分单元、一套液体贮存及后备系统、一套氮气压缩系统、单元之间管廊、1#和2#现场机柜室。

巴基斯坦分公司PARCO项目ISO储罐气压试验完成

本报讯（通讯员 亢杰）11月14日，中国化学工程六化建所属巴基斯坦分公司PARCO项目ISO储罐气压试验完成，标志着储罐施工质量达到各项标准及检验要求。

ISO为异构油罐容积为7000立方米，直径24.68米，重540吨，建成后将为整个工厂储存部分中产品油，这是整个炼油环节中不可或缺的。储罐设计气压试验压力为14psi（约0.1bar），储

罐底部和顶部为容器封头形式，上下抗压环板厚度为80毫米，此厚度在非标储罐中极为少见，焊接量大和用材量大，罐体焊接完成后总用焊接焊材约20吨。储罐组装、焊接时正值巴基斯坦高温，罐外温度有47°，罐内更是灼热无比。施工班组采用轮班倒休、供给茶水等办法，为整个罐体的安全顺利施工提供保障，确保了储罐的各项施工圆满完成。

海南华盛项目PC变配电所结构成功封顶

本报讯（通讯员 吴发龙）11月21日，中国化学工程六化建所属海南华盛项目PC装置变配电所主体结构成功封顶。

PC装置变配电所占地面积2415平方米，共两层，主体顶标高9米。海南华盛项目部统

筹规划，以中间的结构伸缩缝为界，分东西两块，互为对称，各工序工程量均分；脚手架搭设、钢筋绑扎、模板支护、混凝土浇筑等工序工期交叉，各工种密切配合，形成流水作业，提前16天完成了主体结构封顶施工任务。

山东分公司山东清河化工高端特种油加氢装置反应器吊装成功

本报讯（通讯员 王阵）11月18日，由中

国化学工程六化建所属山东分公司承建的山东清河化工科技有限公司60万吨高端特种油加氢装置两台反应器吊装成功。

此次吊装设备是该装置最重的设备，异

构降凝反应器（R101）重290吨，后精致反应器（R102）重240吨。这两台为项目核心设备。吊装采用500吨履带吊为主吊，500吨汽车吊溜尾方式，一次吊装成功。

化工机械厂荆门石化项目硫化氢分液罐吊装就位

本报讯（通讯员 郑德坤）11月15日，由

中国化学工程六化建所属化工机械厂承建的荆门石化硫化氢管线隐患治理项目两台硫化氢分液罐顺利吊装就位。

该项目属荆门石化设备工程处重点项目管理，设备安装的位置需穿越硫化氢管道

西北分公司新疆大全年产7万吨高纯硅基材料项目纪实

不忘初心 牢记使命

“不忘初心、牢记使命”主题教育开展以来，中国化学工程六化建西北分公司新疆大全年产7万吨高纯硅基材料项目党员领导干部队伍坚持以“党建带群建、以党风强民风、以党务促业务”，从上至下贯彻“守初心、担使命，找差距、抓落实”的总要求，不断发现问题、检视问题、总结经验，始终将施工实际、员工需求作为工作重心，逐步将党建工作和生产经营有效融合，激发了员工的工作热情，实现了项目经营管理的新飞跃。

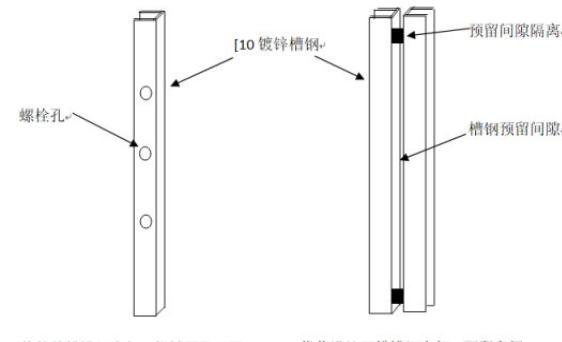
该项目位于新疆石河子开发区化工新材料产业园。A阶段项目投产后新增3.5万吨高纯硅基材料产能，将总体硅料年化产能提升至7万吨，可带动750人就业。六化建承建了A阶段项目任务量最重的B标段，其包括还原A/B装置、还原水系统装置、冷冻站装置、装置变电所A装置、中央控制室（改造）装置。

B标段项目工期紧、任务重、作业场地狭小，自2018年10月开工，土建工作紧锣密鼓——定位放线、挖基坑、换填、地基承载力检测、垫层、打基础回填、搭设脚手架……为来年大干做好了准备工作。天有不测风云，2019年2月春节后，近四万平方米的现场被大雪覆盖，人力少、道路不通、车辆雪地打滑为清雪工作增加了难度。为防止积雪融化造成地面下沉，减少对工作进度的影响，项目部发动施工现场党员群众在2周内将大面积积雪一扫而空，组织人力物力，确保土建施工任务节点如期完成。

B标段项目工期紧张，工艺难度高。六化建新疆大全项目党员干部深知越是工作繁忙，越要强化责任担当，在项目安装大干前夕组织党员团员参观红色纪念馆，讲好企业故事，传播企业文化，激发大家的奋斗精神；在安装大干期间，细分进度难点，将责任落实到人。为提高参战人员的专业素养，多次组织技术交流活动，让大家勤思考、勤动脑，切实担起责任，确保施工作业忙中有序。

在B标段项目安装大干中，六化建负责安装60台还原炉无处堆放，必须一到就安好！项目部组织党员

文/西北分公司 石花 杨晓芳



传统单排槽钢支架，机械开孔，用于固定绝缘子（不可调整）。

优化设计双排槽钢支架，预留空间间隙，用于固定绝缘子（可调整）。

群众中的技术好手，反复试验、模拟，发明了“还原炉吊装翻转改进创新”方法，采用260吨和50吨吊车首先将还原炉在空中进行翻转，再改变挂钩位置，由260吨吊车吊装就位，省去了将还原炉吊至支撑架上的环节，节省了制作支撑架的材料，极大的提高了吊装效率，加快了还原炉的安装进度。

此外，电仪施工进度也“压力山大”。面对巨大的铜排链接施工量，组织精兵强将，创新施工工法，对铜排安装过程中支撑架进行了优化设计。将传统的

单根槽钢支撑架开孔固定绝缘端子，改为双根槽钢对夹式预留间隙固定绝缘端子；将两根预制好的10#镀锌槽钢并排连接，槽钢之间预留绝缘端子固定螺栓尺寸12毫米的间隙，绝缘端子固定时，直接将固定螺栓的丝扣端从槽钢之间的预留间隙穿过，拧紧到绝缘端子底部，完成绝缘端子的固定。此施工方法的优化设计，为后期铜排安装过程中造成尺寸偏差，移动绝缘端子的位置提供了便利，大大缩短了电仪施工工期。

唯有奋斗，不负韶华。奇迹的背后，是无数党员群众的无私奉献。

西北分公司设材部主任兼新疆大全项目设材部主任张全，小到材料货架摆放、标识标牌、材质分类整理，大到材料仓库管理制度、各类数据表格统计、材料出入库管理，无不在他掌握之中，进度从未因材料问题而耽搁半分，他用干好本职工作的初心向大家展示什么叫做精细化。

在安全岗位坚守了40年的新疆大全项目部安全经理张金和，他立足岗位，严抓安全，在安装大干初期火速开展了多次“文明施工在我心”的现场大扫除工作，在人手少，作业繁重的情况下，确保施工环境干净整洁；为做好防暑降温工作，在每日作业前，检查作业人员精神状态和身体状况；在施工中，巡视作业人员防晒措施准备情况，组织分发降暑药品和食品，时刻为项目安全高效施工保驾护航。

新疆大全项目材料员苟楷，今年刚毕业的小萌新，也是我们项目最年轻的党员。材料管理工作纷繁复杂，他却用最短的时间做出了最快的改变。从初出茅庐到处处精通，他积极乐观的态度感染了每一位员工，是萌新的榜样。

身边的榜样，让六化建新疆大全项目部党员和群众拧成一股绳、攥紧一个拳，项目从开工到顺利中交，用时仅9个月！11月的新疆，寒风凛冽。头顶百余项施工任务的新疆大全项目部人相视一笑——唯有实干，不负六化建化工的铁军之名，唯有用心，不负六化建与大全13年的情谊。

电仪分公司浙石化项目全力冲刺保电仪施工进度

文/电仪分公司 董修贵

中国化学工程六化建所属电仪分公司在2019年承接了浙江石油化工有限公司4000万吨/年炼化一体化项目焦化、甲醇及煤焦制气装置所有电气仪表施工任务。由于首批开车节点时间非常紧，电仪分公司在“不忘初心、牢记使命”主题教育开展以来，精心组织，优化资源，充分发挥“党员先锋岗”的模范带头作用，从分公司领导到员工共同驻扎舟山市岱山县渔山岛绿色石化产业基地5个多月，将进度赶上来了。

6月25日，电仪分公司以协办公司“当好主人翁，建功新六建”首个电仪技能大比武为契机，吹响2019年下半年工作先锋号。来自公司全国22个项目的33名选手，赛出风采，磨炼技术，比出自信；此外，还制作了电仪技术比武视频，发布至公司微信、手机党校等宣传平台，得到了业主公用工程事业部和炼油芳烃事业部高层的一致称赞，受到舟山绿色石化基地管委会的大力关注。

浙江石化项目电缆敷设量大，仅焦化、气化装置的电缆敷设量就达110万米。人手告急，刻不容缓！电仪分公司党员干部火速发动党员群众力量，将一周内集结的150位熟练工分成6个专业电缆施工队伍，安排党员带领群众以日均2万米以上电缆的敷设量，推进电缆敷设工作，拿下今年下半年工作首战。

电仪分公司在焦化、气化项目承担的两个DCS控制室内，机柜共205台，其间桥架纵横交错，电缆施工量非常大。为严格控制电缆敷设接线质量，统一接线标准，电仪分公司组织党员中技术熟练手做出首件

样板，严格要求各单位按样板施工，用标准化样板，确保电缆敷设接线质量。

在今年9月7日大型机组单机试车中，煤浆制备装置1#磨煤机组单机、联调试车一次成功。磨煤机是气化首批开车最先最关键的大型机组，电气仪表电缆多、点位多，联锁复杂。电仪分公司仅用16天时间，就完成了首台磨煤机所有桥架、电缆、电仪设备的安装调试任务，单机、联调全部是一次成功，受到了业主的一致好评。

电仪分公司不仅组建了一只专业化的调试队伍，而且根据施工现场作业场地分散、电仪调试设备不足的难点，组织党员群众组装了一台电气设备集成化调试车，灵活机动，完成了三个主变的4台35KV变压器、23台10KV变压器、220台高压柜的电气试验任务，不但缩短了设备搬运转场的时间，节省了人工机械费用，而且提高了功效。至9月5日，所有装置变电所全面受送电完成，为装置全面单机试车提供了有力保障。截至目前，全部工作进度进展顺利。

由于电仪已基本完成焦化、甲醇、酸脱、气化一系列1、2、3号炉施工任务，目前焦化装置和煤焦制氢1号炉投料成功，剩余的气化2系列工程量计划12月底全部完成。电仪分公司的党员群众心往一处想，劲往一处使，成了现场各参战单位的排头兵，得到了业主的高度认可。电仪分公司将全力冲刺，确保浙石化各装置电仪施工工作如期完成，用实际行动贯彻“守初心、担使命，找差距、抓落实”。

不忘初心 牢记使命



电缆敷设接线样板 ↓



六化建召开信息系统网络安全等级保护测评工作会

本报讯（通讯员 刘鹏）为贯彻落实集团公司关于“等级保护落实情况”的要求，11月19日上午，中国化学工程六化建在襄阳总部召开信息系统网络安全等级保护测评工作会。

工作会议邀请襄阳市公安局网安支队、武汉安域测评公司测评指导工作，六化建相关领导和信息中心全体人员出席工作会。工作会上，测评机构介绍了网络安全测评工作

的内容、流程、方法和测评工作中的风险及其控制。六化建介绍了自身网络安全测评准备工作情况，并带领测评人员参观了机房网络建设情况。

工作会议指出，六化建各单位要高度重视网络安全测评工作，进一步提高网络安全认识，严格对照测评标准自查自纠，做到边测试边整改边学习，为公司高质量发展筑牢网络安全屏障。





六化建工会组织员工参加襄阳市企业职工运动会

本报讯（通讯员 康田）11月23日至24日，中国化学工程六化建工会组织员工参加襄阳市企业联合襄阳市企业家协会举办的襄阳企业第四届职工运动会。50家企业500余名选手参加了这次比赛。六化建代表队充分展示了顽强拼搏的竞技精神，其中选手冯阳战胜了177名选手，获得男

子乒乓球单打比赛第2名。

六化建一直积极开展丰富的活动，丰富员工的精神文化生活，提升员工的幸福感。此次参赛员工的出色表现充分展示了六化建员工努力拼搏、不断进取的精神风貌，更是提升了六化建在襄阳的社会影响力。

工地上的90后「理发师」

□文 新疆分公司 崔艳

中国化学工程六化建所属新疆分公司东方希望项目部地处新疆戈壁滩上，十一月时值立冬，骤雪初雾，天地焕然一新，蓝天白云下的项目部，银装素裹，仿若身处画中，心情也随之清爽不少。在这广阔无垠的戈壁滩上，东方希望项目员工驻扎在这片土地上为生活而奋斗，坚守在各自的岗位上。

项目上有一位性格开朗、笑点在线的阳光大男孩，他就是项目部青年突击队队长王玉龙。2018年初入项目时的他发现项目部离市区较远，习惯短发的男孩子每隔一个月就要跑一趟市区去理发，一来一回半天时间就没了，本可以休息的周末都用来解决头发问题了。一起入职的男同胞们有时忙于工作也会忽略这一“头”等大事，充满智慧的脑袋上头发毛直立着不知所处。后来，他索性购置了一套剪发设备，从此开启了她的“理发生涯”。

一个好的理发师背后一定有一帮敢于“出头”的室友，王玉龙从最开始理发手艺生疏到越来越娴熟，这都得益于室友们的积极配合和信任，头发长了就来找他。

他会理发这件事很快就在项目部同事中传开了，以至于施工队的工人也慕名而来，热心的他也不拒绝工人，总是耐心细致的对待每一次理发，大家在理发后清爽

精神了些许，茶余饭后总会笑谈到，东方希望项目男同胞们的发型还是王玉龙说了算。

所谓热爱生活大致就是认真又热情的对待眼下每一件事情，90后的他和同事们，走出校园少了些稚嫩多了一份担当，没有招摇的锡纸烫，不会相互攀比享受，他们在祖国的戈壁滩上坚守着各自的岗位，致力于建设一座座拔地而起的现代化工厂，平凡又可敬，相信90后的六化建人也可以像先辈们一样在这里干出属于自己的成绩。



借“势”而为 顺“势”而上

□文 北京分公司 朱炳晓

送别烈阳，迎来酷寒。送走狂风骤雨，迎回眸，行去远方。风雨不辞，山路无惧，岁月来刺骨冷风，雨雪冰霜。日复一日年复一年，无悔，追逐太阳。夜夜重温，日日期盼。影随身后，不停歇亦不

——题记

勇敢拥抱大势

查阅古文，翻阅词典，得知单就“势”一字，蕴含七八种释义，这里所讲的“势”，借用其中一种释义，即形势、趋势、势头，时机。所谓势者，时也。古语有云，势在必行，审时度势，势所必然。我想这三个成语用在我们六化建在当前形势下的未来行动中最好不过了。这三句成语，也充分阐释了在当今的世界经济环境下，在国家实施“一带一路”与“海上丝绸之路”战略的背景环境下，六化建更应洞察机遇，奋力直追。依靠国家所营造的大势，借力而为，蓄势待发，凭势而起，最终势如破竹，创造出属于自己的一片江山。

铸造企业大势

倚凭自身基础，借助外界推力，营造技术大势。好的工艺技术可以将差别巨大的物质形态以最短的生产路

径联系起来。依靠我们在石油化工领域、环保建设板块、基础设施建筑工程、现代化服务行业领域所掌握的驰骋于国内外高精尖技术，发扬大国工匠精神，专心于钻研精炼高新高端技术，外派学习引流自身短板弱项技术。依靠新时代下三网技术逐步形成技术层面趋向一致，网络层面实现互联互通，形成无缝覆盖，业务层面互相渗透和交叉，应用层面趋向使用统一，经营层面互相竞争、互相合作，行业管制和政策层面也逐渐趋向统一的“3网”融合技术大势，最终朝着向人类提供多样化、多媒体化、个性化服务的宏伟目标迎头奋进。

修品行纳德才，增心智练慧脑，铸就管理大势。在管理学科上，有一番来自众多知名企业家的感悟，那就是一小做事，中作市，大作势。小做事是指就事论事，着眼于做好当下事，

尽善眼前事。中作市是指将事联系起来，将信息联系起来，目标致力于做全市场、做大市场、做细市场。大作势则是指将人联系起来，将心联系起来，以众人之力，齐人之智形成锐不可挡之势。小成靠智，大成靠德。德领大势，德助其才，德成其业。作为六化建人应纳荐修德，拓展心智，才能在管理实践中不失德行。唯有以德服人，以德育人，以德管人，方可成就管理大势。

倚借信息互通新技术，互联网高科技手段，营造经济大势。经济活动追求成本投入最小，效益产出最大。产出最大就是结果差别最大，投入最小就是路径最短、联系最紧。而要做到投入最小产出最大，信息互通互联营造信息强势必不可少并且至关重要。在当今的经济活动运作中，信息强大，未来的思路就大，信息越多，将来决定的出路就会越多。我们在日常的工作中，应加强同业主的互联互通，加强对国内国际环境的熟悉感知，依靠内部交流平台增强企业内部同事员工的沟通联系，依靠互联网交流媒介新技术、新平台，搜集积累外界新知，营造信息强势。以大信息、大手笔、大眼界、大格局铺就经济大势。

时势造英雄，大浪淘真金

翻阅历史画卷，感知历史心声。古有众多英雄，凭借时势，挥洒才智，谱写新知，历史留名，乾坤留迹，在历史大浪淘沙中不被淹没。在如今世界经济环境大发展大机遇、国家人民谋求发展改善生存生活情势下，大势已现，大丈夫有所作为时机已至，我们六化建人应抓住时机，顺势而上，借势而为，成就谱写心中英雄梦。