



## 六化建召开三季度经济运行分析会



11月20日，中国化学工程第六建设有限公司召开三季度经济运行分析会，公司副总经理田耀鹏主持会议。公司总部会场及二级单位分会场共计144人参加会议。

会上，公司副总经理田耀鹏进行了安全案例分析，总会计师尚小建分别从预算指标完成情况、对标分析、二级单位完成情况、“两金”专项分析、融资项目进展情况、十月指标完成情况等六个方面对公司三季度运行情况进行了总结分析，并提出营销

系统要持续加强优质项目的甄选，积极营销业主资金实力强、市场前景良好、启动速度快的项目，加大施工生产工作的组织协调力度，加大工程款回收，加大进度款确权力度，确保公司2020年各项指标全面完成。

公司董事长、总经理胡二甫要求，各单位要坚定信心、坚定不移地完成全年各项目标任务，认真做好经济运行分析，提高资产运营质量。要坚定不移贯彻公司品牌工程建设的理念，培育更多的优质客户；坚定不移推进精细化管理，坚持一切成本皆可控制、人人皆可控制成本的理念，树立过紧日子的思想；要用创新驱动的思维，用创新来解决企业发展瓶颈的问题；经营方面要多动脑筋，开拓经营思路，提升合同质量；推进混合所有制改革，要让员工真正成为企业的主人。经济运行分析的目的就是要找差距，扬长避短，通过运行分析会，明确改进的方向。可持续发展、高质量发展，是永恒的追求，通过不断运行分析，呈现出更好的六化建，让广大员工看到美好的未来。

(财务部 马珂)

## 乌兹别克PVC综合体项目荣获2020年境外优质工程奖



近日，中国化学工程第六建设有限公司参建的乌兹别克斯坦纳沃伊PVC、烧碱、甲醇生产综合体项目（以下称“PVC综合体项目”）荣获2020年化学工业“境外优质工程”奖。11月24日，该项目EPC总承包商中工国际工程股份有限公司董事成员、党委副书记、总经理王宇航与六化建董事长、总经理胡二甫，副总经理杨凯华共同见证了这一荣誉时刻。

交流会上，王宇航与胡二甫亲切交谈，共同分

享项目成就，并与奖牌合影留念。王宇航讲到，PVC综合体项目自开工建设到竣工投产，在极短的时间内产生了良好的经济效益和社会效益，同时得到了乌兹别克斯坦总统米尔济约耶夫的充分肯定和好评。该项目的建成投产将改变乌国国内聚氯乙烯、烧碱等产品依赖进口的现状。希望今后双方形成战略联盟，在化工领域、现代化自动化仓储设计建设、冷链物流、装备制造等方面加强合作，共谋发展。

胡二甫表示，六化建近年在玻利维亚钾盐项目、乌兹别克PVC综合体项目与中工国际都有良好的合作，感谢中工国际的信任和支持！六化建在传统化工主业、国际工程、基础设施版块已形成了日渐成熟的发展模式，通过牢固树立精细化管理理念，有效控制成本，做到诚信经营，达到合作共赢。希望能同中工国际继续合作，扩大合作领域，形成企业之间的国内国际战略联合。

(国际经营部 盛蓓)

## 万华化学集团股份有限公司高级副总裁刘博学到六化建考察交流

11月21日，万华化学集团股份有限公司（以下简称“万华化学”）高级副总裁刘博学一行莅临中国化学工程第六建设有限公司，与六化建董事长、总经理胡二甫，党委书记敖谦等领导进行了会谈，双方就深化合作事宜进行了深入交流。

刘博学一行首先参观了中国化学安全体验培训中心和六化建企业文化展厅，对六化建的安全管理、文化建设给予了充分肯定。

在座谈会上，胡二甫对刘博学一行的到来表示热烈欢迎，并回顾了与万华化学十多年的合作历程，对万华化学多年来的信任与支持表示感谢。胡二甫指出，万华化学作为六化建的金牌客户，在安全理念提

升、品牌工程建设、精细化管理、混合所有制改革等多个方面对六化建的成长和发展给予了很多帮助和启示。胡二甫表示，希望与万华化学有更深入的合作，六化建将全力以赴，为万华化学提供更优质的工程和更好的服务。

敖谦表示，六化建与万华化学十多年的合作来之不易，希望双方始终践行做工业、做产业的初心，实现长远共同发展。六化建要登高望远，把万华化学当作学习、发展标杆，借鉴、吸取成功经验，努力做强做优做大。

刘博学对双方愉快、良好的合作进行了回顾，对六化建为万华化学的快速发展所做的积极贡献表示感



11月16日，中国化学工程第六建设有限公司党委召开理论学习中心组学习会，公司党委书记敖谦主持会议。公司党委委员、领导班子成员参加学习会，集团公司党委第二巡视组组长程一祥列席会议。

敖谦以《站在新起点，谋划“新”目标，开启新征程，谱写新篇章》为题学习领学了党的十九届五中全会精神，公司董事长、总经理胡二甫领学了《国企改革三年行动方案（2020—2022年）》文件和集团公司全面深化改革三年行动工作部署会议精神，公司总会计师尚小建领学了习近平总书记的重要讲话《国家中长期经济社会发展战略若干重大问题》，公司副总经理田耀鹏领学了习近平总书记在中央党校（国家行政学院）中青年干部培训班开班式上的讲话。与会人员围绕学习内容结合分管工作展开了充分讨论交流。

敖谦主持会议时强调，党的十九届五中全会是我们党在“两个一百年”奋斗目标的历史交汇点的关键时期，召开的一次十分重要的会议。与会人员要深刻认识党的十九届五中全会的重大意义，把思想和行动统一到全会精神上来。要紧紧围绕国家战略要求和公司中长期发展需要，谋划公司“十四五”规划和远景目标。要结合公司实际情况和内外部环境变化，制定营销目标。要加强精细化管理，加大人才培养力度，落实“上岗靠竞争、收入比贡献”的机制。紧抓疫情防控常态化工作，打赢“抗疫保收、双百会战”，促进公司高质量可持续发展。

敖谦要求，与会人员要提高政治站位，深入学习党的十九届五中全会精神，通过学习编制完善公司“十四五”规划；要通过学习，找准方向，完善公司经营业务布局，积极从营销角度发现商机，提高市场竞争力，谋求企业新发展；要全面落实深化改革任务目标，强化创新思维，稳中求进，自我加压，变压力为推动改革发展的动力；要脚踏实地抓落实，不断开拓视野，增强本领，完成年度目标任务，实现初心使命，让全体职工享受国家现代化发展成果和企业红利。

(党群工作部 陈亚胜)

六化建党委召开理论学习中心组学习会

谢。他介绍了万华化学的企业发展规划，以及产业布局等情况，并表示，万华化学要实现更高质量的发展和更大的突破，需要六化建给予更多的支持，希望双方在现有高水平合作的基础上，更上一层楼，携手发展，共同进步。

万华化学工程建设管理中心副总指挥焦明鹏，万华化学工程建设管理中心高级副部长吴银生，六化建副总经理陈友智、田耀鹏，六化建二级专务刘先跃，六化建总部相关部门及所属相关二级单位负责人陪同参加。

(经理办公室 孙梦娇)

11月13日，中国化学工程第六建设有限公司董事长、总经理胡二甫在武汉市武昌区能源大厦会见湖北能源集团董事长朱承军，董事长朱承军及相关部门负责人热情接待胡二甫一行。双方就相关合作事宜进行深入交流。

胡二甫介绍了六化建的发展历程、生产经营、人才培养、技术研发、企业资质等方面情况。同时介绍了六化建在市政管网、煤化工、燃烧发电及光伏发电领域的项目业绩及优势，以及项目精细化管理、品牌

## 胡二甫会见湖北能源集团董事长朱承军

工程等情况，希望与湖北能源集团在即将推进的重点项目上加深、加强合作，实现互利共赢。朱承军对胡二甫一行的到来表示热烈欢迎，高度肯定了六化建自成立后五十多年以来取得的各项成就。他介绍了湖北能源集团燃气发电、煤矿贸易、清洁能源、水利水电等几大业务板块的情况，并介绍了重点项目推进情况，表示期待双方积极开展合作，共同做强做大。

会见前，胡二甫对六化建华中区域营销中心工作进行调研指导，听取了工作人员对近期重点工作的汇报，充分肯定了部门成立以来的工作成果。胡二甫指出，华中区域市场前景广阔，全体工作人员一定要保持良好的精神状态，树立信心，攻坚克难，为全面打开华中市场努力奋斗。

公司副总经理陈友智、经理办公室负责人、华中区域营销中心工作人员陪同会见。

(华中区域营销中心 徐永涛)



## 六化建各单位“抗疫保收，双百会战”大干进行时

### 第一分公司神华榆林高盐水分盐结晶项目顺利出盐



11月25日20时，中国化学工程第六建设有限公司第一分公司承建的神华榆林高盐水分盐结晶装置项目顺利产出杂盐。

该项目位于陕西省神木市榆神工业区分水工业区内，高盐水分盐结晶装置是神华榆林循环经济煤炭综合利用项目（一阶段工程）配套建设的公用工程装置，用于处理生产污水，属环保项目范畴。

该装置包含预处理单元和蒸发结晶单元两部分，预处理单元采用氢氧化钠和石灰软化除硬、氧化镁除硅和高效沉淀池过滤工艺，再经超滤和反渗透膜对浓盐水进行浓缩减量化处理，设计处理规模450m<sup>3</sup>/h。蒸发结晶单元包含降膜蒸发浓缩系统、硫酸钠结晶系统、氯化钠结晶系统和杂盐结晶系统四大部分。该装置的产水回用于循环水系统作为补充水，产出的副产品盐为氯化钠结晶盐、硫酸钠结晶盐和少量杂盐。

项目自2019年7月开工以来，克服疫情影响、设计变更繁多等诸多不利因素的影响，加班加点赶进度，在开工晚于同期其他装置的前提下，将项目进度走在其他装置之前，得到总包、业主单位的一致好评，本次杂盐的顺利产出为项目中交提供了有力保障。

（通讯员 曹忙）

### 第三分公司博大浓盐水零排放技术改造项目蒸发结晶装置试车一次成功

11月23日，由中国化学工程第六建设有限公司第三分公司承建的内蒙古博大浓盐水零排放技术改造项目蒸发结晶装置试车一次成功，混盐料斗生产出合格的产品，各项指标达到了设计要求，得到了业主的一致好评。

该项目位于内蒙古鄂尔多斯市乌审旗纳林河蒙大工业园区，是乌审旗污染防治攻坚工作领导小组督办的项目，也是2020年鄂尔多斯市污染防治攻坚行动重点任务之一。该项目的工程范围包括膜浓缩处理装置、蒸发装置及所配套的公用工程和辅助工程的土建施工和设备安装工作及部分非标设备的制造。施工安装包括所承担范围的土建施工、设备安装、管道安装、电气仪表安装、保温防腐等工作。

11月中下旬的鄂尔多斯气温已经非常低，为确保此次蒸发结晶装置试车成功，六化建全



体人员不畏严寒、统筹安排、精心组织，排查并解决试车前的各项问题，最终使该项目的联动试车一次成功，并生产出了合格的产品，给业主交出了一份满意的答卷，为公司完成“抗疫保收，双百会战”添加新业绩。

（通讯员 冀宪俊）

### 西北分公司盘锦项目第一台立式设备吊装成功

11月23日，中国化学工程第六建设有限公司西北分公司承建的盘锦浩业化工有限公司360万吨/年重油加氢裂化综合项目300万吨/年渣油加氢裂化装置安装工程第一台立式设备吊装成功，拉开项目大件吊装序幕。

该项目位于辽宁省盘锦市盘山县高升区浩业公司现有厂区西南侧预留三类工业用地内。该项目建成后，将使企业原料转换率提高，工

厂总能耗降低，原料来源有保证，且具有良好的经济效益和社会效益，对当地的经济将起到重要的促进作用。六化建承接该项目中最重要的主装置，该装置中含2000吨反应器3台，剩余100吨至1000吨设备10余台，重型设备及高压管道是该装置的主要特点。目前，六化建已安装完成81台设备。

（通讯员 靳胚）

### 第一安装公司浙石化气化装置第一台核心设备气化炉吊装完成

11月28日，第一安装公司施工的舟山浙石化项目气化框架Ⅱ区气化装置第一台核心设备气化炉吊装完成。

浙江石油化工有限公司4000万吨/年炼化一体化项目位于浙江省舟山市绿色石化基地，是浙江自贸试验区建设的重大项目之一。项目建设投产后，将对国内石化产业和成品油市场结构调整，多产化学品、少产油品，增强芳烃、烯烃等基础石化原料的保障有着重要意义。

此次吊装的设备长25.3米、重337.7吨，关联着后续

结构及管道的重要施工进度，由于作业环境恶劣且装置楼层高达64.4米，施工难度系数较大。吊装作业前六化建汇集项目和分公司总工、各专业专工详细编制技术交底，多次现场测量演算后编写施工方案；吊装时，六化建施工人员顶着刺骨寒风，采用1250吨履带式起重机主吊，450吨履带式起重机辅吊。最终，设备起吊后由装置顶层设备预留孔中心下落至39.8米层设备基础就位，顺利完成了此次任务。

（通讯员 刘一冰）

### 第二安装公司浙江石化煤焦制气二期气化装置第一台大型设备顺利吊装就位

11月26日上午11时，由中国化学工程第六建设有限公司承建的浙江石化4000万吨/年炼化一体化项目二期工程煤焦制气气化装置第一台设备——锁斗（31702-V-1001）顺利吊装就位。

该锁斗规格φ2.6×9.4米，重量达65吨，安装在气化钢框架13.5米层，采用1250吨履带吊为主吊、90米工况和260吨履带吊为辅吊车配合，从气化39米混凝土框架上方一次空投吊装就位，得到现场业主、监理、项目部的一致好评。

### 第三分公司大庆龙油项目悬浮床渣油加氢装置两台新氢压缩机试车成功

11月19日，中国化学工程第六建设有限公司第三分公司大庆龙油项目100万吨/年悬浮床渣油加氢装置两台新氢压缩机无负荷试车一次成功，拉开装置内动设备单机试车的序幕。

该项目位于黑龙江省大庆市大同区林源化工园区，是国家工信部“绿色制造系统集成项目”、省十三五规划石化产业重点项目。六化建承建100万吨/年悬浮床渣油加氢装置全部安装工程。新氢压缩机是加氢裂化装置的关键组成部分，具有重量大、工作压力高、结构

复杂等特点。此次试车涉及机、电、仪、工艺管道，业主和总包对此次试车极为重视。

11月的大庆平均气温已达到负10℃，现场已全面进入冬季施工。为确保此次压缩机试车成功，六化建统筹安排、精心组织、现场督导，共同解决试运行前的各项问题，做足试车前准备工作。最终历时4小时，各项指标达到设计及厂家技术要求，实现渣油加氢装置首台机组一次试车成功。

（通讯员 李珂）

### 第六分公司靖边榆能化项目甲烷转化装置鼓引风机一次联合试车成功

11月18日，由中国化学工程第六建设有限公司第六分公司承建的靖边榆能化项目甲烷转化装置鼓引风机一次联合试车成功。

本装置单元鼓、引风机系统全部放置于风机厂房内，设备类型复杂，布局紧促。风机采用双吸双支撑，叶轮2.670米，轮毂1.2吨，主轴5.78米，重量5.42吨，运转速度快，汽轮机的额定转速5180转/分钟，最快需达10000转/分钟左右。鼓引风机机组作为转化炉运行的核心设备，主要起到平衡炉膛负压与过氧量控制炉子热量的作用。

榆能化甲烷转化装置是同

类施工装置中施工用时最少的项目，施工用时比延能化同类装置缩短了三个月。设备基础由第三方承建，实际尺寸与设备安装尺寸出入较大，增加了安装难度；鼓风机、引风机均为散件到货，需预组装，再安装，设备安装精度要求高，给项目实施带来挑战。从设备安装到油运至蒸汽吹扫，从仪表联锁调试到辅助设备试运，六化建项目部严肃对待每一个环节，最终成功解决了制约机组启动各项问题。

此次试车成功，为后续产出合格甲醇奠定了基础，为甲烷装置试生产提供了有力保障。

（通讯员 郭佳）

### 第六分公司山西亚鑫项目氨合成、氨回收12台静设备吊装完成

11月23日，随着最后一台氨换热器的吊装就位，中国化学工程第六建设有限公司第六分公司承建的山西亚鑫精细化工及新材料循环项目焦炉气制30万吨/年甲醇联产合成氨工程氨合成、氨回收12台静设备吊装全部完成。

吊装作业前，项目技术、质量、安全人员对现场施工人员进行详细交底。由于准备得当，本次到场的设备均为一次吊装完成。后续，项目将进入工艺设备集中到货的安装高峰期。

（通讯员 鲁婵娟）



六化建项目部、施工队提前组织技术、质量、安全人员参加吊装方案及作业JHA风险源分析讨论会，并对参与施工的人员进行了专业安全培训。在吊装作业开始前，安全、技术负责人对所有作业人员进行了详细交底，为整个吊装过程提供了安全、可靠的作业保证。该锁斗成功吊装，标志着浙石化煤焦制气二期气化Ⅰ区项目设备安装工作正式拉开了帷幕，为项目后续管道安装和成功投产打下了坚实基础。

（通讯员 李文）



# 千淘万漉虽辛苦 吹尽狂沙始到金

## ——六化建参建的万华化学乙烯项目顺利投产

文/陈亮

2020年11月9日，中国化学工程第六建设有限公司宁波分公司参建的万华化学100万吨乙烯项目产出合格产品，顺利建成投产。

在整个百万吨级乙烯项目园区，六化建承担了其中HDPE装置、LLDPE装置及公用工程等区域的安装工程。历经两年的紧张施工，六化建参战人员不惧压力，迎难而上，圆满完成了工作任务。

秋高气爽的今天，当你走进乙烯项目区域，一眼望去，园区道路干净整洁，处处焕发着蓬勃生机。回首点滴，我们一同从过去的两年间寻找在项目奋斗的光辉足迹。

### 精诚合作 着力构建卓越团队

回望2018年，项目区域还只是一片荒芜。经过两年的艰苦奋战，昔日荒地如今已是天翻地覆，一根根、一榀榀钢结构撑起了装置的脊梁，一条条管道打通了项目的血脉，一台台设备构成了园区的心脏。这些成果，起自六化建与万华化学十六载的相互选择，源于携手合作第17个年头的肝胆相照。

从2003年初识于宁波大树岛，六化建宁波项目部（宁波分公司前身）发扬不畏艰苦、坚持到底的团队精神，比国外巨头的上海项目整整提前9个月投产，到后来一个又一个项目的高标准建设，逐渐赢得业主的信任，再到宁波分公司承建的宁波万华MDI扩建工程、烟台万华PO/AE一体化项目丙烯酸及酯工程连续两年双双获得全国建筑行业最高荣誉质量奖——鲁班奖，十七年相伴，双方在岁月的磨砺中共同成长。

乙烯项目是万华烟台工业园二期工程的核心，采用国际最先进工艺和万华自主研发技术，致力打造国内最高水平的乙烯产业链，项目自开工之日起，就受到双方的高度重视。六化建也将本项目作为公司的业绩项目，投入众多优质资源。六化建董事长、总经理胡二甫多次到项目现场鼓励大家认真总结学习万华业主的先进经验，并嘱咐项目参战人员务必服务好金牌业主，将“同呼吸，共命运”的理念贯穿始终。

六化建在施工中狠抓进度、安全和质量工作，合理安排参建人员，施工高峰人员达到上千人。各部门全方位配合，现场出现问题更是连夜召开会议解决问题，同时全体人员立下军令状，项目不交工绝不回家。

六化建管理团队平均年龄不超过30岁，是一支充满朝气、富有创造力的队伍。近年来，结合自身竞争优势，建立了全员参与、分工协作的施工班组工作模式。结合班组实际，推行精细化管理，并组织大家集中学习各类技术规范，相互交流学习。在工作之余，则组织班组成员进行集体活动，努力把班组建设

成为员工爱岗敬业、团结互助的“温馨小家”。

### 迎难而上 干群合力奋力攻坚

2019年1月8日，乙烯项目LLDPE装置重达450吨的反应器顺利吊装完成，拉开了整个项目设备吊装工作的帷幕。

为保证此次吊装任务的圆满完成，项目管理团队严密部署，对安装方案反复推敲。1月7日深夜，项目管理团队冒着零下7度的严寒，披星戴月，迎接反应器的顺利进厂，并对设备管口方位进行复核，设备螺栓孔距进行复测，做好充分的准备工作。

项目开工以来，六化建积极投入高质量的施工作业中，以保障安全、进度为准绳，干群合力奋力攻坚，圆满完成一项项施工节点。

HDPE装置聚合反应框架冷却器长60米，高9米，重200吨，六化建经研究决定对冷却器进行整体吊装。本次吊装为国内首例冷却器。为此，六化建提前规划进场路线，设备到场前对吊装区域的路面进行换填，保证设备顺利进场。在2台400吨履带吊就位和对吊装人员进行详细的技术交底后，使用吊装梁及板式吊耳来配合吊装，确保了一次性吊装完成，此次吊装也是国内首例冷却器整体吊装。

挤压造粒厂房的钢结构施工和设备吊装是LLDPE装置施工的重点和难点，该框架总高度94.7米，其中57.8米-94.7米为钢结构框架，钢结构总重量362吨，是整个大乙烯区域的制高点。为减少高空作业、提高劳动效率、降低成本，六化建将钢结构框架分为三个模块进行预制安装，经参建各方前期技术攻关，最终用1600吨履带吊车分三段吊装，圆满完成全部吊装工作。

### 齐心抗疫 上紧发条步调一致

时间进入2020年，突如其来的新冠肺炎疫情打乱了项目建设的节奏。六化建是驻鄂央企，尽管节前有很多工作者坚守在岗，但仍有大量员工滞留在湖北老家，项目建设进入了冰冻期。

在疫情蔓延期间，隔离在家的项目管理者通过线上会议等方式积极开展相关工作。在烟人员按上级要求，以“走得出去、进得来、住得下”为总原则，结合“先省内、再省外，最后湖北”的总思路，一手研究部署疫情防控工作，一手结合多种形式保障企业复工复产。

自2月以来，六化建宁波分公司的领导就多次与公司、万华业主及政府交流，经多方的反复协商和细致周密的安排部署，共开行自山东、山西、河南等省

“点对点”大巴近50车，运输员工近1000人，分批有序复工复产。

3月8日，六化建首批载有20名湖北襄阳籍管理人员的大巴车，顺利抵达烟台市开发区，标志着湖北籍员工返岗工作正式拉开帷幕。

3月25日，G3228次襄阳——烟台复兴号返工专列启程，并于20点33分准点到达烟台火车站，476名湖北籍员工平安抵达工作地。襄阳市政府和六化建的多位领导为专列员工送行，并表示，万华化学是国际美誉度极高的世界一流企业。希望大家抵达后，在全力以赴抓好疫情防控的同时，在复工复产大干热潮中迎难而上、提速增效，以最优质工程和服务作为六化建回报万华化学的最好礼物。

复工专列的顺利抵达，标志着六化建在万华烟台工业园的复工复产任务全面完成。大家在复工后的第一时间，全员到岗，上下一心，力争将疫情耽误的工期抢回来。

### 戮力同心 携手共进誓保中交

2020年时间过半，在炎炎夏日的陪伴下，大乙烯项目吹响了冲刺中交的号角。为保证装置中交顺利，六化建管理人员和施工队伍放弃休息，自愿投入到这场“战役冲刺”中。他们连续50天早上6时上班，到深夜11时30分下班。在炎热的夏天里爬高爬低，晒得黢黑的皮肤、汗水浸透的工作服成了激情拼搏、紧张奋战精神的最好诠释。

面对烈日高温的热情“烤”验，宁波分公司发放了矿泉水、降暑药等，为施工现场的一线作业人员送来关怀的清凉。分公司各职能部门和其他项目员工也全员助力，开展持续近一个月垃圾清扫工作。大家手持扫帚，肩扛铁锹，保障项目的高质量中交。

伴着“白+黑”的工作模式，项目多个装置单元分批陆续中交，曾经的图纸变成了一个个实实在在的阀门、一条条摆在眼前的管线。这一系列成果，不仅凝聚着项目团队的努力和汗水，更离不开业主、监理、兄弟单位及同事给予的各种帮助。冲刺中交，在“专班+支援”的协同模式下，大家拧成了一股绳，形成了强大的合力。

如今灯火通明、明亮璀璨的项目夜景，是带给六化建最特别的礼物。初心不忘，奋斗不止，建成投产是一个终点，也是一个新起点。过去的日子里，大家风雨同舟，共克难关，未来的时间里，化建人还将团结一心，扬帆远航！



△HDPE装置全景 郭志宽摄



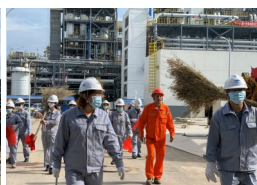
△复工专列抵达烟台 陈亮摄



△HDPE施工 潘延超摄



△党员先锋队 陈亮摄



△大扫除 陈亮摄

## 抗疫保收 双百会战



## 六化建各单位学习宣传贯彻党的十九届五中全会精神

10月29日至11月16日，中国化学工程第六建设有限公司各单位学习贯彻党的十九届五中全会精神，把思想和行动统一到全会精神上来，不忘初心，牢记使命，为公司高质量发展再铸新辉煌。

**北京分公司连云港盛虹炼化工程项目党支部**组织开展“学习贯彻党的十九届五中全会精神”支部学习研讨会。会上学习了公司党委书记敖谦《学习贯彻党的十九届五中全会精神宣讲稿》课件、中央企业贯彻落实《国有企业领导人员廉洁从业若干规定》实施办法解读以及《习近平谈治国理政（第三卷）》之增强忧患意识，防范化解风险挑战。会议要求，在集体研讨学习之外，还应加强自学。以读原文、悟原理为主线，开展原原本本自学与集体学活动；通过精读《公报》《十四五规划与二〇三五远景目标的建议》原文，加深认识、领悟真理。对于全会精神学习内容，项目各干部职工、支部各党员要以较高的政治站位，提升自身思想意识，深刻认识到学习贯彻十九届五中全会精神的重要意义，准确把握全会精神实质、核心要义和实践要求，努力将学习全会精神所得同项目发展、公司发展结合起来，将学习成果成功运用到自身实际工作中，拓宽视野与格局，追寻大境界、大

展。谋求创新，极力推动项目创新发展，探求解决问题的新思维新思路新方法。

**西北分公司党支部**要求在全面准确领会党的十九届五中全会精神基础上，要积极引导党员群众切实做好生产经营、安全稳定和管理提升等工作。党员干部要以身作则，在当前施工任务繁重的情况下，带头学习，带头工作，树立良好形象，更好地发挥党员先锋模范作用，做好群众身边看得见、摸得着的表率。

**宁波分公司党支部**要求广大职工干部要认真领会全会精神新奋斗目标、新发展理念等内容，切实提高政治站位，增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，站在新起点，谋划“新”目标，开启新征程，谱写新篇章。把学习宣传贯彻全会精神内化于心、外化于行，真正做到知行合一、学以致用，并结合自身工作实际，凝心聚力完成全年目标任务，助推公司高质量发展。

**成都国化环保科技有限公司党支部**组织观看复旦大学钱大忠教授主讲的《党的十九届五中全会精神的逻辑主线是什么》，集中学习了《十九届五中全会精神宣讲稿》。成都国化党支部要求，要将学习党的十九届五中全会精神作为一项重要政治任务，深入学习

领会全会精神；要发挥先锋带头的作用，学习和运用全会精神指导具体的工作，学以致用，重点将理论学习成果转化为具体实践；要围绕着集团公司中长期发展战略，瞄准建设世界一流企业的目标，踏实做好本职工作，推动公司深化改革和高质量发展。

**第三分公司党支部**集中学习《习近平治国理政第三卷》、公司《党的十九届五中全会宣讲稿》和《戴和根深入学习贯彻党的十九届五中全会精神，凝聚加快建设世界一流工程公司的强大力量》。会议提出，党支部组织生活常态化，用“互联网+”实现党员教育的多样化和便利化。把“三新”和“三高”作为当前和今后一个时期工作要求，落实新发展理念，构建新发展格局，推动高效能治理。持续完善区域布局，推动精细化管理、混改工作。实现高品质生活，坚持系统观念，处理好“六个关系”。会议要求，在十三五圆满收官，十四五开局之时，分公司找准发展格局定位，发挥分公司优势，对接国家、集团公司和公司发展战略，推动分公司生产经营工作良性发展。让员工在分公司的发展中找准定位，践行企业文化，历练生存本领，增强员工获得感、幸福感、安全感。

（通讯员 朱炳晓 景璐瑶 叶茂 王敏 徐亮）

### 巾帼不让须眉

——记化工机械厂生产基地的“女焊子”们

文/化工机械厂 雷洋

在中国化学工程第六建设有限公司化工机械厂生产基地里有这样一群值得大家敬佩的人，她们就是我们车间吃苦耐劳、爱岗敬业的女焊工们。因为焊接水平高、焊漏率低、工作细致认真，同事们亲切的称呼她们为“女焊子”，她们分别是于桂荣、邢敏、商秀枝。

在六化建生产基地焊接工位上，每一位女焊工都将“女焊子”形象完美地诠释。美丽大方的女同事在工作上并不比男同事差，当看到她们工作时的样子就能感受到她们细心、专注、耐心去对待每一件她们焊接的产品。

焊接工作是产品质量管控中最关键的一环，生产基地的女焊工们也在焊接作业中发挥着不可替代的作用，这些“女焊子”们在每一台设备上精细作业，保质保量地完成着每一项焊接任务。尤其是在化机厂今年6月份承接的印尼分公司华越镍钴工程项目中，这三位“女焊子”都发挥积极关键的作用。

比如这位“女焊子”于桂荣，她动作麻利、手脚灵敏，每天都比别的同事提前开焊枪。她每天给自己定任务、定目标，同时对焊件高标准、严要求。正是因为有了这份努力，她的焊接水平在化机厂称得上数一数二。氩弧焊、氩电联焊、埋弧自动焊、管板自动焊等，她都可以信手拈来。

今年6月，印尼分公司华越镍钴项目三台开车预热器的生产制造工作安排在了于桂荣所在的班组，由于开车预热器换热管的管端和管板对焊接质量要求很高，同时三台开车预热器共计3654根换热管都要逐一进行焊接，于桂荣却丝毫没有退却。每一天，她不仅来得比别人早，走得比别人晚，同时对于每一道焊缝她都认真自检。正是这样无怨无悔的付出和一丝不苟的敬业精神，三台开车预热器现场对焊缝的气密试验一次过关，同时三台开车预热器也如期交货。在今年襄城区举办的职业技能竞赛中她过五关斩六将，一路闯进决赛，最终取得第三名的好成绩。同时还荣获了襄城区总工会授予的“卧龙工匠”荣誉称号。

焊接工作环境比较艰苦，但是对于邢敏而言，似乎早已成为了家常便饭。因为焊接工作的特殊性，她每天都要比其他工位的员工流更多的汗，炽热的焊焰吐出火舌，即带

来希望，也带来热情。7月的夏天酷暑难耐，车间的风扇也从未停息，但是汗水早已浸湿了她的衣裳。虽然很苦很累，但她依然坚守在自己的岗位，从未有过任何一丝的埋怨。每当吃午餐时，她喜欢大口大口地吃饭，因为她想赶快投入到工作中来。

印尼分公司华越镍钴项目转化器格栅板制造安排在了邢敏所在的班组，384个格栅板不仅要完成下料、焊接、酸洗钝化处理等一系列工序，同时业主需要三个月内交付。由于时间紧任务重，她才顾及不了自己的形象，每天都在与时间赛跑。正是这种争分夺的工作态度，转化器格栅板才能如期交付。因为在她心里，手握焊枪，点亮耀眼的火花，才是属于自己最璀璨的人生。

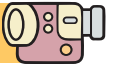
焊接工作提倡年轻化，因为对于焊道的走向必须“入目三分”，然而对于年过五旬、从事焊接工作三十多年的商秀枝而言，能够日复一日，始终坚守焊接这个岗位，凭的是骨子里的坚韧劲儿和不服输的精神。每当她站在焊接岗位时，她那种对工作的专注，对困难的坚毅，对工作岗位的热情，让平凡普通的她散发着闪闪光芒。

今年10月，印尼分公司华越镍钴项目转化器过渡段制造安排在了尚秀枝所在的班组。每天从上班到下班焊枪始终不曾离开她的双手，除了每天需要完成自己的工作任务，还要抽出时间指导公司定点扶贫县来的8名小焊工。但她从未抱怨过，始终坚守岗位，用自己务实的劳动，像春蚕吐丝一样，无怨无悔默默地工作，也正她这种俯首甘为孺子牛的精神，在转化器过渡段的制造焊接过程中不仅保质保量完成工作任务，同时这8名来自甘肃山区贫困县的“小电焊”的焊接水平也进一步得到锻炼和加强。

正是她们对待工作的积极、认真、负责的态度才有了产品焊接质量的保证，也正是她们立足工作岗位，任劳任怨无私奉献的精神汇聚成化工机械厂全体员工夺取“抗疫保收，双百会战”胜利信心的来源。

“热爱生活，就能遇见幸福；热爱工作，就能见到美好”。工作和生活一样，都需要扎实地慢慢深入。化工机械厂的这些“女焊子”们就是这样在平凡的岗位上，用不平凡的工作表现，不断谱写六化建人的真我风采。

### 看咱六化建人



“小马哥可nice了”，这是跟小马哥打过交道的同事对他的“惯用评价”。小马哥是谁？闪光灯打起来！马祥，中共党员，是我们第六分公司财务部副主任。在工作中和生活中，小马哥是一位话不太多，但努力、低调、随和，对待工作兢兢业业的“90后”。

**“直”、“绅士”**

初遇小马哥时，我只能用“直男”二字形容他。2018年7月，我刚入职，前往项目部途中正巧遇到小马哥一同出差，由于我们在同一趟火车的不同车厢，进站前，我便把我的位置发给了小马哥。大概是不认识的缘故吧，眼看着快到站了，我们都没见到面，正当我低头看手机的时候，“dingding”伴随着提示音，一张俯拍的我的照片从微信弹出，还附上四个字“这是你不……”看完照片的我瞬间特别无语，心想“什么鬼啊，把我拍得这么丑，这种出场方式也太直男了吧！”，不过我还是缓缓抬起头压抑着自己的内心说了一句：小马哥好。看到这儿的您呀，先别急着对小马哥下定义，因为很快，我就领略到别人口中他的绅士范儿了——他一见到我，就把我手中的24寸超重行李箱主动接过去了，而后，那箱子就再也没在我手上待过了。

**“拼”、“榜样”**

小马哥可是我们这里的小劳模。他的工作量之大是有目共睹的，所以加班便成了他的家常便饭，好多次的晚上吃完饭问他一会去干什么的时候，得到的回复基本都是——“办公室”。干财务的晓得，年中、年末是财务最忙的时候，为了保证各项工作任务按时完成，小马哥立即启动哪吒三头六臂模式，晚上实在累了，就在办公室眯一会儿，这样连续好几天，不把活干完绝不罢休。

工作中的小马哥很擅长发现问题和解决问题，针对总包单位收入不易确认这一问题，小马哥在公司现有核算制度的基础上，想出了一个即方便了与关联方的每月对账工作，又有效解决了收入如何确认这一问题的方案，经与财务经理和东华财务交流后，该方案被采用。

平日里，凡是去找小马哥办事的人，会有一种如沐春风的感觉，他不会因为谁弄不懂报销流程而态度生硬，总是面带微笑服务每一个人，这种工作态度与服务态度都得到了大家一致的好评。我们的财务经理说“马祥平时能主动承担工作任务，是一个勤奋好学，奉献岗位，不求回报的好同志。”正是他这样爱岗敬业的工作态度感染着每一个人。

**“暖”**

这个91年的小伙子不仅工作干得好，也很热心肠。有一次他准备从襄阳回西安，问想要啥，我随口一说想念襄阳牛肉面了，他马上去店里买了好多新鲜的牛杂、牛肉和面条分别装着带回来了，第二天起了个大早煮给大伙吃，实在是太满足了。

“哪里有困难，哪里就有小马哥”，组装家具、搬东西、换灯泡……平时遇到“疑难杂症”，他总能够给我们提供有效思路，或者直截了当地帮我们解决。现在的他，是不是又从“直”变“暖”了呢？

小马哥这个人可不是用单单几个词语就能概括的，罢了，我现在只想说，真是个“有趣的灵魂”呢。

我眼中关于小马哥的5个关键词

文\第六分公司 李思南